

Réf. 1CUXD00

Coupure - Travaux de précision

Milieu humide



Les +

Bon grip et étanchéité en milieu humide
Durée de vie prolongée
Enduction totale du pouce
Contrôle du port aisé (fluo)

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1CUXD00007	7	5	50
1CUXD00008	8	5	50
1CUXD00009	9	5	50
1CUXD00010	10	5	50
1CUXD00011	11	5	50
1CUXD00012	12	5	50

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Emballage individuel brochant

DESCRIPTION

Tricot orange sans couture à base de HDPE, polyester, élasthanne, jauge 13,
Double enduction : 3/4 main en latex lisse, paume en mousse de latex noire,
Forme ergonomique,
Poignet tricot

SECTEURS

Industries lourdes et de process
(sidérurgie, métallurgie, papier, béton,
plâtre...)

Industries légères (textile, cuir,
plasturgie, caoutchouc, meubles, luxe...)

Maintenance

Transport (hors fabrication) et logistique

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Manipulation en milieu sec ou humides,
Industries mécanique et automobile, du
verre, autres industries et travaux en
extérieurs (entretien en milieu humide,
espaces verts, jardinage, maraîchage),
collecte et manutention de déchets...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Jauge 13

Couleur	Orange
Couleur 2	Noir
Forme	Gant
Environnement	Milieu humide
Type de gant	Tricot sans couture
Matériau du support	HPPE polyamide élasthanne
Niveau de l'enduction	3/4
Matière de l'enduction	Latex
Finition de l'enduction	lisse
Niveau de l'enduction 2	Paume
Matière de l'enduction 2	Latex
Finition de l'enduction 2	sandy
Poignet	Poignet élastique

NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type
0075/1747/162/07/20/2032

Délivré par CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN420:2003 + A1:2009

Exigences générales pour les gants de protection

EN388:2016



3.X.4.3.D.

Protection contre les risques mécaniques

ANSI



Résistances aux coupures ANSI/SEA 105-2016 / ASTM F2992M-15

TAMPON DISTRIBUTEUR